



SYNTON-TECH CORPORATION

金屬半固定電阻器 6Ø 圓型

File No.:	VR-06-401KW-01
Version:	A
Page:	1/5
Date:	2021.01.01

1. 外型及尺寸

請參照圖面細節

2. 電機的特性

項 目	規 格	條 件
全電阻值	100Ω ~ 1MΩ	1.2.3.5. 系列
容許誤差	± 25%	
殘留抵抗值	500Ω 未滿→10Ω 以下 500Ω 以上→公稱全抵抗 值之 2%以下	1 - 2 2 - 3 端間
電阻值變化特性	B (直線形)	
摺動雜音	5% Max	依照 JIS-C-5261 方法
額定電力	在 70°C / 0.3W	
最高使用電壓	100V / DC	
溫度係數	±250ppm / °C	

註解：電阻值 2MΩ 係高阻值，容許誤差 ±30%，其餘相同

3. 機械性能

項 目	規 格	條 件
全回轉角度	240° ± 20°	
轉 距	30 ~ 300 gf. cm	
迴轉止動強度	0.5Kg. cm ~ 0.7Kg.cm	
使用溫度範圍	-30°C ~ 85°C	

核准	審查	制定	備註	文件管制中心
翁莘華	余秀芳	程玲鈴		0201010229 發行序號

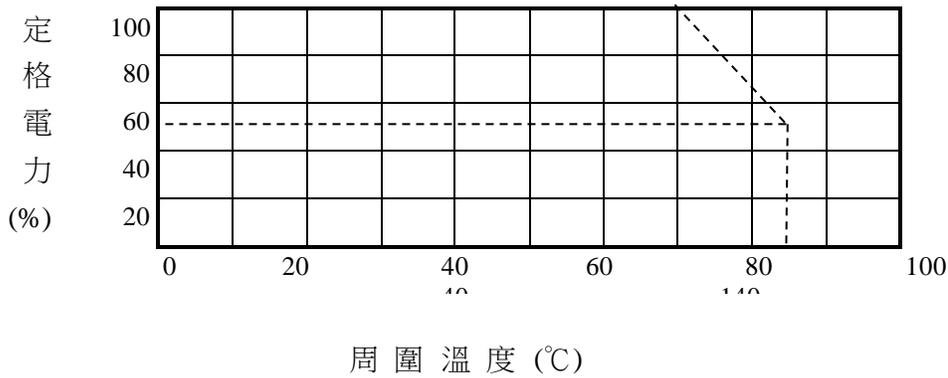


File No.:	VR-06-401KW-01
Version:	A
Page:	2/5
Date:	2021.01.01

4. 定格電力

對於抵抗體全域連續能載荷之電力的最大值为 0.3W.

但是,周圍溫度超過 70°C時,依下圖經減之.



5. 定格電壓

定格電壓對定格電力相對的電壓已下列公式求之：

$$E = \sqrt{P \times R}$$

E：定格電壓(V)

P：定格電力(W)

R：公稱全抵抗值(Ω)

但是所求出的定格電壓超過最高使用電壓時,

以最高使用電壓作為定個電壓.

**6. 耐後性能**

使用溫度範圍	-30°C ~ 85°C
迴轉壽命特性	無負載時，將摺動子以 6 秒一次來回之速度，再有效迴轉角度之 90% 以上迴轉 50±2 次數之抵抗值的變化為±10% 以內。
溫度特性	無負載時，在 70±3°C 之槽內，放置 5 小時後，抵抗值的變化為±5% 以內。
溫度循環	無負載時，-30°C (30 分) → 常溫常濕(15) → 85°C (30 分) → 常溫常濕(15) 循環放置重複作 5 次循環後，在常溫常濕之室內，已無載荷放置 2 小時以上後之抵抗值的變化為±5% 以內。
長時間之耐熱性	以無載荷，在 70±3°C 之槽內，放置 500±10 小時後，以無載荷放置在常溫常濕之室內 2 小時以上後之抵抗值之變化為±5% 以內。
耐濕特性	以無載荷，在 40±2°C，濕度 90 ~ 95% 之槽內，放置 500±10 小時後，以無載荷放置在常溫常濕之室內 5 小時以上後之抵抗值之變化為±5% 以內。
載荷壽命特性	於 70±3°C 之溫度槽，加上 1.5 小時定格電壓後切 0.5 小時，如此循環連續作 500±10 小時以上之後的抵抗值之變化為±5% 以內。
耐濕載荷壽命特性	於 40±2°C，濕度 90 ~ 95% 之恆溫恆溼槽加上 1.5 小時定格電壓後切 0.5 小時，如此循環連續重覆作 500±10 小時後，在常溫常濕之室內，以無載荷放置 5 小時上之後的抵抗值之變化為±5% 以內。
焊錫耐熱性	在 300±10°C 之焊錫槽，將端子之先端（由先端 1.5 ~ 2.0 mm 浸漬 3±0.5 秒後）在常溫常濕之室內，以無載荷放置 1 小時以上後全阻值之變化為±5% 以內。
溫度係數	以無載荷 25°C (30 分) → -30°C (30 分) → 25°C (30 分) → 85°C (30 分) 放置時之溫度係數是±250 ppm/°C 以內。

7. 鍍錫條件

端子浸入 260±5°C 焊錫槽中，時間 5 秒以內（總計時間），以 2.5±5 mm/Sec 的速度取出，浸過焊錫的部分須附著情況良好，焊金錫在其周圍方向必須連續附著 90% 以上。（切斷面除外）

**8. 電阻值表示**

電阻值：用三位數字表示，前兩位數是『有效數字』，後面的數字係接續前面『有效數字』的零數

例如：101 表示 100Ω ，102 表示 $1K\Omega$

103 表示 $10K\Omega$ ，104 表示 $100K\Omega$

105 表示 $1M\Omega$ ，其他阻值類同。

電阻值：用二位數字表示，前一位數是『有效數字』，後面的數字係10的乘數。

例如：12 表示 100Ω ，13 表示 $1K\Omega$

14 表示 $10K\Omega$ ，15 表示 $100K\Omega$

16 表示 $1M\Omega$ ，其他阻值類同。



9. 外型及尺寸

